

# Die



# Ferien-Fussball-Camps

für Bambini und Kinder von 6 - 12 Jahre

mit Tagesbetreuung

Liebe Eltern,  
auch in diesem Sommer werden wir wieder die beliebten Feriencamps mit Tagesbetreuung durchführen.




Die Camps gehen jeweils von Montag bis Freitag, täglich von 10.30 Uhr bis 16.00 Uhr und beinhalten 20 Stunden Sport, Frühstück, Mittagessen, Mineralwasser oder Eistee kostenlos sowie ein Eis zum Tagesabschluß.

## DIE TERMINE\*:

<u>1. Sommer-Ferien-Woche =</u>	<u>25. Juli bis 29. Juli 2011</u>
<u>2. Sommer-Ferien-Woche =</u>	<u>1. Aug. bis 5. Aug. 2011</u>
<u>5. Sommer-Ferien-Woche =</u>	<u>22. Aug. bis 26. Aug. 2011</u>
<u>2. Weihnachts-Ferien-Woche =</u>	<u>2. Jan. bis 6. Jan. 2012</u>

Ich will Fussball!

## DER TAGESABLAUF:

10.30 Uhr - 10.45 Uhr	Frühstücken. 
10.45 Uhr - 11.00 Uhr	Warm Up.
11.00 Uhr - 13.00 Uhr	Fußballtraining/Sport. Gegen 12.00 Uhr kleine Pause. 
13.00 Uhr - 14.00 Uhr	Mittagessen, Pause (Gesellschaftsspiele, Videofilme).
14.00 Uhr - 16.00 Uhr	Fußballtraining/Sport. Gegen 15.00 Uhr kleine Pause. Verabschiedung mit einem Erfrischungsgetränk oder Eis. 

Wenn Sie den Wunsch haben, daß wir Ihren Sohn oder Ihre Tochter für eine oder mehrere Wochen betreuen, bitten wir Sie um telefonische oder persönliche Anmeldung. Der Preis für 20 Std. Sport, Getränke, Frühstück, Mittagessen beträgt € 135,- pro Woche. 10% Ermäßigung für das 2. Geschwisterkind. \*Sollten sich zu einem der Camps weniger als 8 Kinder melden, kann es sein, dass es ausfällt. Wir werden uns dann rechtzeitig bei Ihnen melden.

Hiermit buche ich folgendes Camp:

Name und Vorname des Erziehungsberechtigten      Name und Vorname des Kindes      Geburtsdatum

Straße      PLZ      Wohnort

Telefon priv. / gesch. und MOBIL      E-Mail

SPORTLAND DORNBERG Event & Consult Sportmarketing Seemann KG Geschäftsführende Gesellschafter: Folker Seemann, Axel Seemann.  
Babenhäuser Str. 325 D-33619 Bielefeld Tel. (0521) 329 329 0 Fax. (0521) 329 329 22 Internet: www.sportland-dornberg.de  
Email: info@sportland-dornberg.de Sparkasse Bielefeld BLZ 480 501 61 Ktn: 84 57 111 USt.-ID-Nr.: DE 174 792 695

· Tennis · Soccer · Fitness · Aerobic · Badminton · Squash · Sauna · Solarium · Restaurant ·